

Distributore GPL

LPG6000BP con misuratore massico

SCHEDA TECNICA



Certificazione del Sistema
di Gestione Qualità



Doc. PMD6000BP-mass CPTH02 061021.IT

LINGUA: **ITA**

PM SERVICE srl

CF e P.IVA 03927210363
Capitale Sociale € 10.000,00 i.v.
Registro Imprese Modena n. 03927210363
REA CCIAA di Modena n. 429031

Sede legale
Via Finlandia, 70 - 41122 Modena, Italy
Sede operativa
Via Tolara di Sopra, 51 - 40064 Ozzano dell'Emilia (BO), Italy

+39 051 794611
info@petrolmeccanica.it
PEC pmservice@j2pec.it
PETROLMECCANICA.IT



+39 059 316 4011
cedem@cedem.it

WWW.CEDEM.IT

Il distributore di G.P.L modello LPG600BP è prodotto nelle versioni a singola ed a doppia erogazione, bifronte o mono-fronte. Il doppio predisposto per modalità self-service viene realizzato solo nella versione monofronte. Un'ulteriore opzione disponibile nell'erogatore doppio è la funzione denominata "ODD" a monodegasatore, si può utilizzare solo negli impianti che alimentano il doppio con una sola pompa. La portata standard di 50 L/min. può essere estesa fino a 80 L/min. per applicazioni di rifornimenti su mezzi speciali (autobus, camion o uso nautico). Per ottenere una portata più alta è necessario dotarsi di una pistola speciale di sezione adeguata.

MISURATORE - Tipo LPGmass DN 15, direttamente collegato alla CPU tramite protocollo di trasmissione RS485 MODBUS. Si può configurare in fabbrica per misurare volume o massa. La versione standard si programma in centilitri.

VALVOLA DIFFERENZIALE - Del tipo a pistone in cilindro rettificato. La valvola differenziale evita la formazione di fase gassosa dopo il degasatore, protegge il misuratore dai colpi di ariete, interrompe l'erogazione se non c'è pressione differenziale o nel caso in cui la tubazione di ritorno venga chiusa. Un manometro montato direttamente sulla valvola mostra la pressione di erogazione del GPL.

DEGASATORE - è composto dai seguenti elementi principali :

- Cartuccia filtro inossidabile 53 μ (è disponibile un grado di filtrazione più elevato).
- Valvola di ritegno all'ingresso del GPL, aumenta la sicurezza e l'efficienza del degasatore.
- Valvola di ritegno all'uscita del degasatore verso il misuratore (obbligatoria per la metrologia legale). È dotata di una valvola di contropressione speciale per evitare trappole di liquido in caso di sovrappressioni.
- Corpo degasatore flangiato rimovibile per una facile manutenzione ed una totale ispezione (capacità 2 litri).
- Valvola di sovrappressione (Δp erogazione / fase gassosa ritorno : 11 bar) quando si attiva scarica flusso e pressione nel tubo di ritorno della fase gassosa.
- Manometro per misurare pressione ritorno fase gassosa direttamente montato all'uscita del degasatore
- Come già scritto, questo degasatore è omologato per funzionare collegato ad ogni misuratore asservito oppure a due misuratori contemporaneamente con il sistema "ODD", quando l'erogatore doppio è connesso ad una sola pompa.

ELETTROVALVOLA - l'elettrovalvola è ad azionamento diretto ed è alimentata dalla testata elettronica, permette una rallentamento della velocità e successivamente una chiusura molto precisa all'importo predeterminato. Essendo del tipo ad azionamento diretto può aprire e chiudere anche con un ΔP uguale a 0.

VALVOLA A SFERA ACCIAIO INOX - Questa valvola è utilizzata in caso di manutenzione ordinaria dell'idraulica dell'erogatore, per ridurre il più possibile le perdite di GPL.

MANOMETRI - I manometri sono a bagno di glicerina e sono stati alloggiati direttamente all'interno sopra ai loro rispettivi gruppi, per ridurre rischi di perdite ed aumentare la loro durata.

VALVOLA ANTISTRAPPO RIARMABILE - La valvola tipo ARK19 è riarmabile, è conforme alla norma EN14678-1 e consente di ridurre i tempi di fermo-impianto in caso di strappo. Detta valvola viene fissata all'altezza della base dell'erogatore per ridurre danni a cose e/o persone nel momento del suo sgancio.

TUBO DI EROGAZIONE - idoneo per GPL e conforme a EN1762-1. Strato interno con speciale mescola di gomma priva di plastificanti che non richiede microforatura e perciò a bassissima permeabilità. Altamente flessibile e durevole nel tempo. Lunghezza massima disponibile 7 metri secondo prescrizioni EN14678-1.

PISTOLA D'EROGAZIONE - disponibili diversi modelli su richiesta del cliente.

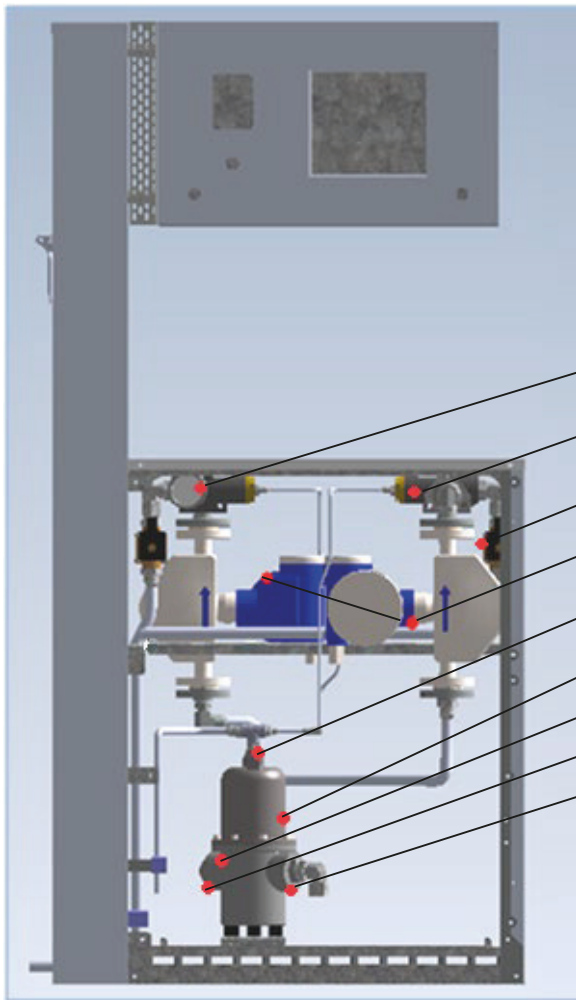
TELAIO - Del tipo a bandiera con colonna e vani indipendenti per la parte idraulica, separati dall'elettronica e dai display. La parte idraulica è alloggiata su telaio interamente zincato, protetto da pannelli dotati di serrature e chiave speciale. La parte bassa del telaio è dotata di opportuna ventilazione. La colonna di sostegno è di acciaio zincato ed è ricoperta con pannelli in acciaio inox o alluminio anodizzato, supporta l'involucro testata, il porta-pistola e l'eventuale vetro spia opzionale. L'involucro della testata ha una protezione IP54 e contiene oltre a CPU e display anche pulsanti eventuali di avviamento e predeterminazione. Lo sportello di apertura è ricoperto di pannelli in alluminio anodizzato.

TESTATA ELETTRONICA - CPTH02 con taratura elettronica dei misuratori. Con trasmissione seriale per connessioni remote verso sistemi che utilizzano i protocolli Gilbarco Pumalan, Nuovo Pignone, Dart Wayne, IFSF-LON. Dotata di display LCD retroilluminati e totalizzatore elettronico non resettabile. Il software della testata elettronica è autodiagnostico per individuare i malfunzionamenti. I dati rimangono memorizzati in maniera permanente sulla CPU anche in assenza di tensione. Il cambio prezzo si effettua tramite tastiera esterna alloggiata sul pannello testata oppure da sistema remoto.

PREDETERMINAZIONE IMPORTI - Si può eseguire tramite opportune tastiere esterne.

SELF-SERVICE : questo modello può funzionare in modalità self-service.

Componenti idraulici principali



- MANOMETRO**
- VALVOLA DIFFERENZIALE**
- ELETTOVALVOLA**
- MISURATORE MASSICO**
- VALVOLA SOVRAPRESSIONE**
- DEGASATORE ISPEZIONABILE**
- VALVOLA DI RITEGNO 2**
- FILTRO**
- VALVOLA DI RITEGNO 1**

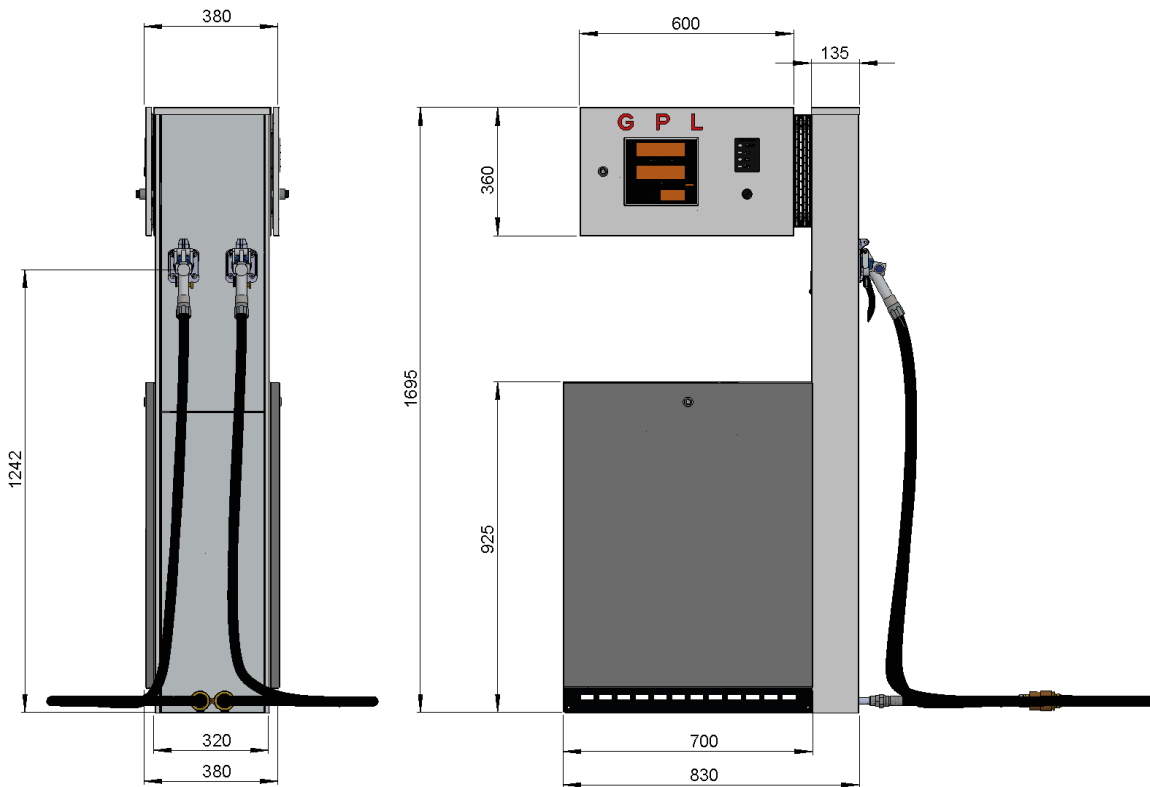
FIG.1 - INTERNI IDRAULICHE, ESEMPIO DOPPIO CON 1 DEGASATORE



FIG.2 - ANTISTRAPPO ARK19 RIARMABILE



FIG.3 - Involucro CPU con 1 o 2 display per lato retroilluminati, tastiere di preset



CARATTERISTICHE TECNICHE

ALIMENTAZIONE : 230 Vac \pm 10%
 FREQUENZA: 50/60 Hz
 ASSORBIMENTI: < 150 VA
 PESO : Singolo 115 kg. / doppio con sistema ODD 132 kg.
 PORTATA : $Q_{min} - Q_{max}$ 5 - 50 L/min versione speciale 8-80 L/min
 PRESSIONE DI PROGETTO : 25 bar
 PRESSIONE MAX D'ESERCIZIO CONSIGLIATA : 18 bar
 TEMPERATURA AMBIENTE : -25 C° + 55 C°riferimento Temperatura MID
 PRECISIONE DISTRIBUTORE: MID Classe 1

DIRETTIVE UE - CERTIFICAZIONI DI TIPO

DIRETTIVA UE ATEX:

FTZÚ ATEX 10 185X Categoria
 EX II 2G IIAT3

DIRETTIVA UE MID:

T10107 MODULO B

DIRETTIVE UE - CERTIFICAZIONI DI QUALITÀ PRODUZIONE

DIRETTIVA UE ATEX ALLEGATO IV e VII:


FTZÚ 13 ATEX Q 010

DIRETTIVA UE MID Modulo D:

CE089

Tutte le informazioni contenute in questo depliant possono essere modificate in qualsiasi momento senza preavviso e non rappresentano un impegno da parte della P.M. service.

Would you like more information?

 **Call us at:** +39 051 794 611

 **Write to us at** info@petrolmeccanica.it | cedem@cedem.it

PM SERVICE srl

Legal headquarters

Via Finlandia, 70 - 41122 Modena, Italy

Operational headquarters

Via Tolara di Sopra, 51 - 40064 Ozzano dell'Emilia (BO), Italy

PETROLMECCANICA.IT



+39 059 316 4011
cedem@cedem.it

WWW.CEDEM.IT

